



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALLA NAV-70-9515-0004-14-00B000

Qualifica del sito produttivo per la saldatura di scafi sommergibili in acciaio austenitico
amagnetico della MMI

N. 2023/SP/01/301

SITO PRODUTTIVO:

ALMARINA

Documento di riferimento:

U212 NFS PROGRAMME

Descrizione del cantiere per verifica idoneità (Doc n. 4216-ST-001, Rev.2 del 12/06/2023)

Data della verifica:

20/06/2023

Validità:

Triennale (scadenza 20.06.2026)

Si rilascia la presente dichiarazione/certificazione da valere per gli usi consentiti dalle Leggi ed Atti di governo.

Rilasciata a La Spezia

il 20/06/2023

 **Andrea Leboffe**
Marine Surveyor
RINA Services S.p.A.
15257 

RINA SERVICES S.p.A.

I regolamenti, le visite e le attività effettuate da RINA, i rapporti, i certificati e gli altri documenti rilasciati da RINA non sono intesi a sostituire per nessuna ragione gli obblighi e le responsabilità di altre parti quali, a titolo esemplificativo, Governi, progettisti, costruttori, fabbricanti, riparatori, fornitori, imprenditori, subcontraenti, Armatori, gestori, noleggiatori, assicuratori, venditori o acquirenti di una nave o altro prodotto o sistema sottoposto a ispezione.

Detti documenti e attività non esimono tali parti da qualsiasi adempimento, garanzia, onere, responsabilità, dovere o obbligo (anche di natura contrattuale), da essi esplicitamente o implicitamente assunti o comunque loro incombenti in base alla legge, né conferiscono a tali parti alcun diritto, pretesa o titolo nei confronti di RINA. Con particolare riguardo ai doveri dell'armatore, i servizi svolti da RINA non lo esimono dall'obbligo di assicurare un'adeguata manutenzione della nave e di garantirne la navigabilità in ogni momento. Parimenti, i regolamenti, le visite effettuate, i rapporti, i certificati e gli altri documenti rilasciati da RINA non sono finalizzati a garantire gli eventuali acquirenti della nave, di suoi componenti o di altro bene oggetto di verifica o certificazione, o a sollevare il venditore degli stessi rispetto agli obblighi derivanti dalla legge o dal contratto, quanto alla qualità, al valore commerciale o alle caratteristiche del bene oggetto di transazione.

Nel prestare i propri servizi, come pure nel dare informazioni o pareri ad essi correlati, RINA, i suoi tecnici, dipendenti o agenti operano con la dovuta diligenza al fine di una corretta esecuzione dell'incarico. Tuttavia, stante la natura delle attività svolte (v. art. 2.4 Condizioni Generali), non è possibile garantire l'assoluta precisione, correttezza e completezza delle informazioni o dei pareri forniti. Pertanto RINA non presta alcuna garanzia esplicita od implicita.

Nel prestare i propri servizi ed anche nel caso di attività eseguite per delega di Governi, né RINA, né alcuno dei suoi tecnici sarà responsabile di qualsiasi perdita, danno o spesa di qualunque natura sostenuta da qualsiasi persona, sia in via contrattuale, sia in via extracontrattuale, derivanti dall'esecuzione dei servizi. Tuttavia qualora un utente dei servizi di RINA dimostri di aver subito una perdita o un danno a causa di qualche azione od omissione negligente da parte di RINA, dei suoi tecnici, dipendenti o agenti, RINA risarcirà il danno dimostrato fino a concorrenza della somma non superiore a cinque volte l'ammontare dei compensi fatturati per le specifiche prestazioni, informazioni o pareri da cui è derivata la perdita o il danno o, se non sono stati fatturati compensi, fino a un massimo di centomila Euro. Qualsiasi responsabilità per perdite o danni indiretti o "conseguenziali" e per le relative spese è espressamente esclusa. In ogni caso, indipendentemente dall'ammontare dei compensi fatturati, l'ammontare massimo risarcibile da RINA non potrà essere superiore a 1 milione di Euro.

A nessun rapporto, dichiarazione, certificato, documento o informazione emessi o rilasciati in esecuzione dei servizi prestati da RINA possono essere attribuiti effetti o implicazioni legali diversi dall'attestazione che, sulla base degli accertamenti eseguiti, la nave, la struttura, i materiali, le apparecchiature, i macchinari o qualsiasi altro elemento cui tale documento o informazione si riferiscono, risultano conformi, al momento dell'esecuzione degli accertamenti, ai regolamenti o alle norme emesse da RINA o dai Governi su delega dei quali RINA agisce. Quest'ultima non assume pertanto alcun obbligo in relazione agli atti compiuti o ai documenti emessi da altre parti sulla base delle dichiarazioni o informazioni rilasciate dalla stessa.



**CHECK-LIST PER LA QUALIFICA DI SITO PRODUTTIVO
PER LA SALDATURA DI SCAFI SOMMERGIBILI
IN ACCIAIO AUSTENITICO AMAGNETICO DELLA MMI SECONDO LA
NAV-70-9515-0004-14-00B000**

Ufficio di La Spezia	Termine della verifica 20/06/2023	Luogo della verifica Follo (SP)	Pratica			
			2023	SP	01	301
Nome dello stabilimento: Al.Ma.Ri.Na Soc. Coop. P.A.						
Indirizzo: Via Greti di Durasca 10						
Città: Follo (SP)				Stato: Italia		
Telefono: 0187 599118		Fax:		Email:		
Titolare del Cantiere: Fulvio Mazzi				Responsabile Tecnico: Luigi Vuolo		
Tipo di verifica:	Prima domanda ☒	Rinnovo ☐	Prolungamento ☐	Variazione ☐		
Campo d'impiego per il sito produttivo:						
ID	Tipo di materiale base	Spessore minimo	Spessore massimo	Procedura di saldatura		
1	AMANOX WL 1.3964	5	60	Vedere Doc. Fincantieri N. 006340JZ81300019 Rev.1		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
Allegato BRAVO (o documento equivalente): Doc. N. 4216-ST-001 Rev.2, emesso il 12/06/2023 da Al.Ma.Ri.Na						

Tecnico del RINA (nome e firma)


Andrea Leboffe
 Marine Surveyor
 RINA Services S.p.A.
 15250


RINA SERVICES S.p.A.



CHECK-LIST PER LA QUALIFICA DI SITO PRODUTTIVO PER LA SALDATURA DI SCAFI SOMMERGIBILI IN ACCIAIO AUSTENITICO AMAGNETICO DELLA MMI SECONDO LA NAV-70-9515-0004-14-00B000

NOTE GUIDA	
COME COMPILARE IL RAPPORTO	
Per ciascuna voce deve essere indicata una sigla (non sono permessi spazi vuoti)	
Caratteri da utilizzare:	X = visitato e trovato in ordine (oppure SI, se la voce richiede una risposta SI/NO). N = non visitato – visita parziale: le voci mancanti devono essere elencate nel modulo a testo libero. D = elemento riscontrato danneggiato e/o difettoso – devono essere forniti particolari nel modulo a testo libero. NA = non applicabile (non richiesto in relazione al tipo di stabilimento/lavorazione).
Date: ove richieste, le date devono essere indicate col formato gg/mm/aaaa.	
Modulo a testo libero: deve contenere tutti i commenti ed i particolari necessari alla comprensione della visita effettuata.	

B.1	ATTREZZATURE DELL'UNITA' PRODUTTIVA	Sigla
B.1.1	Verifica delle officine di saldatura e dei posti di montaggio.....	X
B.1.2	Verifica dei magazzini per materiali base, d'apporto e ausiliari	X
B.1.3	Verifica dei mezzi di sollevamento.....	X
B.1.4	Verifica delle macchine e delle officine per lavorazioni.....	X
B.1.5	Verifica dei dispositivi, delle macchine e degli impianti di saldatura	X
B.1.6	Verifica dei dispositivi per l'essiccazione dei materiali d'apporto ed ausiliari	X
B.1.7	Verifica degli attrezzi e i dispositivi di rotazione	X
B.1.8	Verifica dei dispositivi per trattamento termico	X
B.1.9	Verifica dei dispositivi e mezzi di prova	X
B.2	PROCEDIMENTI DI SALDATURA	
B.2.1	Verifica della disponibilità di procedimenti di saldatura approvati ed in corso di validità in relazione alle tipologie di materiali e saldature richieste per la produzione in carico allo stabilimento	X
B.3	ORGANIZZAZIONE E PERSONALE	
B.3.1	Verifica dell'organigramma di cantiere con le figure professionali di saldatura	X
B.3.2	Verifica dell'attribuzione e regolamentazione degli incarichi del Personale di coordinamento della saldatura.....	X
B.3.3	Verifica dell'attribuzione e regolamentazione degli incarichi del Personale addetto ai controlli e alle prove.....	X
B.3.1	Verifica che gli operatori di impianti di saldatura automatici siano debitamente formati e istruiti sulla conduzione dell'impianto	NA
B.3.1	Verifica che i saldatori per saldatura manuale e semiautomatica siano debitamente qualificati per la specifica procedura di saldatura e siano in possesso di esperienza adeguata.....	X

Modulo a testo libero

[illegible]